

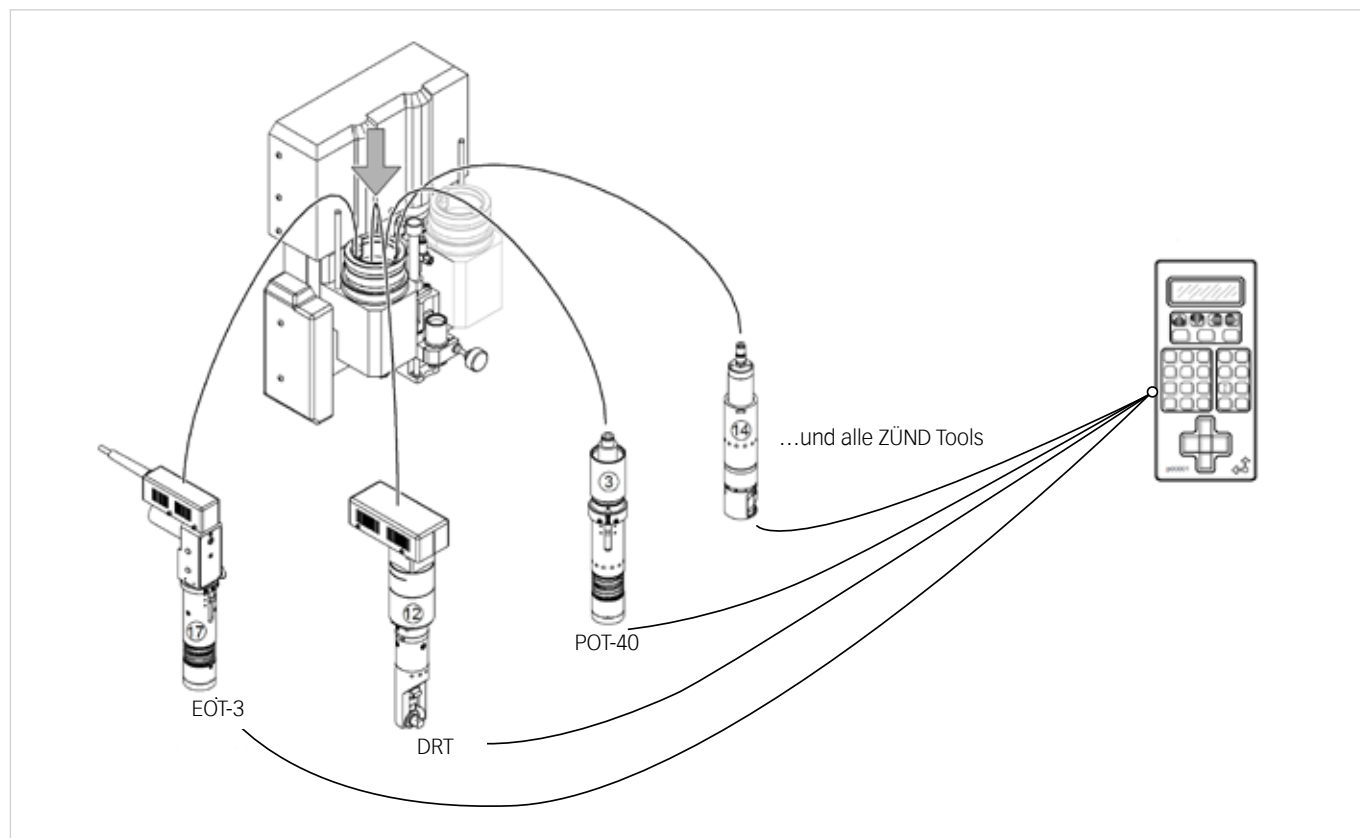
# Toolmanager

## TOOLMANAGER – Abspeichern der Werkzeugparameter

Bei aktiviertem TOOLMANAGER, bleiben die einmal initialisierten Parameter des Werkzeugs im jeweiligen Werkzeugkopf gespeichert. Die Werkzeuge werden einmal initiali-

siert und können anschliessend beliebig vom Bedienerpanel aufgerufen werden. Die gesamte Zünd Werkzeugpalette kann im TOOLMANAGER gespeichert werden.

Der TOOLMANAGER erhöht die Produktivität beträchtlich, wenn ein grosses Materialspektrum verschiedene Schneidetechnologien erfordert!



ZST-07-2008-mze

### Kundennutzen

hohe Benutzerfreundlichkeit

automatische Werkzeugzuweisung

erhöhte Produktivität

verringertes Fehlerrisiko

schnelle Initialisierung

zuverlässige und genaue Tiefeneinstellung

geringer Verschleiss von Verbrauchsmaterialien

**Headquarter**  
**Zünd Systemtechnik AG**  
Industriestrasse 8  
CH-9450 Altstätten  
T +41 71 757 81 00  
F +41 71 757 81 11  
info@zund.com  
www.zund.com

**ZÜND**  
swiss cutting systems